

B.PACQUET

METHODOLOGIES



Prince2 Practitioner



Lean Six Sigma (BB)



Audit Energétique



Formation POI

LOGICIELS



Pack Office, MS pro



Excel, VBA, PI



Aspen

LANGAGES



Français courant (C2)



Anglais courant (C2)



Spanish medium (B2)



Chinese (A2)



Japanese (A1)

DIVERS

Permis de conduire

REFERENCE

Disponible sur demande



0651693741



contact.bpacquet@gmail.com

Ingénieur Consultant Procédés Chimiques

5 ans d'expérience en industries de chimie lourde
Troubleshooting – Commissioning – Suivi des performances – Lean 6σ (Black Belt) – management de projet (Prince2)

EXPERIENCES

2019 – 2020 Année sabbatique – Rénovation de 4 appartements

Ayant peu cotisé en France, anticipation d'une future rente locative pour la retraite

2017 – 2018 Ingénieur procédés, Eramet Sandouville (FR)

Département Procédés

Support technique à la raffinerie hydrométallurgique de Nickel (15kt / an) :

Broyage, Lixiviation, Extraction par solvant, Neutralisation, Cristallisation, Séchage, Extraction électrolytique, STEP

→ *Accomplissements : Principalement sur le projet Estuaire (50m€ d'investissement):*

- **Commissioning froid et chaud** sur un tiers des nouvelles installations
- **Démarrage, montée en puissance et suivi de la performance** des nouvelles unités
- **Coordination du démarrage** de l'unité de traitement des effluents (3m€)
- **Création et gestion des plans d'actions** pour améliorer la gestion des effluents

2015 – 2016 Année sabbatique – Voyage en Asie

Projet de voyage solo. Qualités optimisées : la confiance en soi et l'humilité

2013 – 2015 Ingénieur Production, Vale (Nouvelle-Calédonie)

Principal support technique, rythme **12 h/4 jours** (2 ingénieurs opération) à la division Auxiliaire de la raffinerie hydrométallurgique de nickel (30kt / an),

Energie (chaudière + Turbines 2*20MW), Ammoniac, Eau (brute & déminéralisée), TAR, TCS (eau de pluie & déversement accidentel)

→ *Routine :*

- Support technique des opérationnels de jour & d'astreinte technique la nuit.
- Géré le fichier Excel planifiant la production détaillée pour toute la raffinerie
- Collaboré avec la maintenance, la sécurité, ... pour établir les plannings d'arrêt, analyses des risques, demandes de modification, contrôles de procédés, ...
- Créé des guides de défaillances, des procédures, ... et ai transmis aux opérateurs mes connaissances en procédés et en bonnes pratiques

→ *Accomplissements :*

- **Évalué la conformité des installations du département avec l'ICPE et les BREF**
- Établi des **KPIs & KPPs** et élaboré des plans de contrôle (PI Excel & VBA)
- **Challengé** la philosophie de production de vapeur
- **Mené un projet 6 sigma** pour améliorer le système d'alarmes

2012 Ingénieur, Vale Immersion Program (Canada)

→ *Au département R&D d'hydrométallurgie du groupe (4 projets, 4 mois)*

→ *Au département Procédés à la raffinerie de Sudbury (4 projets, 4 mois)*

2011 Stagiaire ingénieur projet, STMicroelectronics (France)

→ *Etude de faisabilité sur la dilution et le recyclage d'un produit de l'usine*

→ *Elaboré un plan de réduction de conso de N2 ultrapure (économie d'1 million€/an)*

EDUCATION

2008-2011 ENSIACET : Ecole d'ingénieur en génie Chimique (France)

2010, 2nd semestre, **Université de Oulu, Environmental Process (Finland)**